



# ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, СБОРКИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ГРАФИТИРОВАННЫХ ЭЛЕКТРОДОВ



**1. Храни электроды без влаги!**  
Складируй отдельно по заводам-поставщикам! Штабелируй электроды в заводской упаковке не выше 2,5 метров!



**2. Храни необходимый запас электродов** на специальной площадке печного проема! Защищай от влаги и мусора!



**3. Регулярно проверяй исправность резьбы** фальшь-ниппеля!



**4. Продуй ниппельное гнездо сжатым воздухом** перед наращиванием электрода!



**5. Запиши номер электрода** в журнал учета перед наращиванием!



**6. Вверни «фальшь-ниппель» до упора** в ниппельное гнездо.



**7. Применяй смягчающие прокладки из резины,** фанеры или досок при кантовке электродов.



**8. Зачисти верхний торец электродной свечи** деревянным брусом! Продуй торец и ниппельное гнездо сжатым воздухом.



**9. Применяй специальные приспособления:** безынерционную винтовую чалку, распорную вилку.



**10. При наращивании, продуй соединение при зазоре (5-7 мм) сжатым воздухом!** Продолжай свинчивание до полного устранения зазора.



**11. Свинчивай электроды с помощью специальных станков** для свинчивания. Применяй динамометрические ключи. Обеспечь необходимое усилие свинчивания согласно Таблице 1:



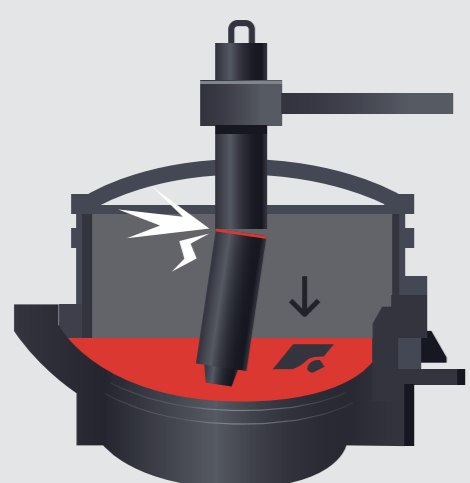
**12. Укрой верхний торец электрода** защитной крышкой!

**ТАБЛИЦА 1 – УСИЛИЕ ДЛЯ СВИНЧИВАНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ**

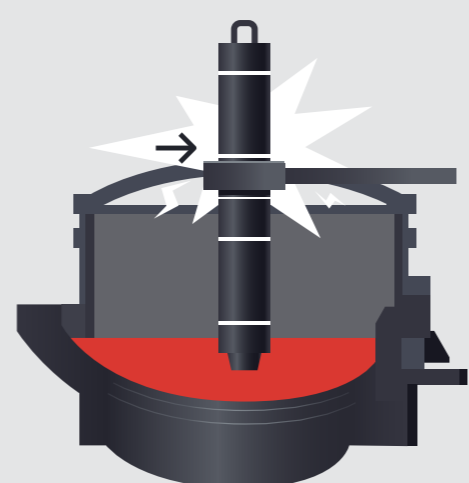
Диаметр электрода, мм	200	250	300	350	400	450	500	555	610	650	710
Усилие свинчивания, Н*м	400	500	550	900	1100	1500	2000	2900	3900	4800	6000
	500	600	650	1000	1300	1600	2200	3100	4100	5000	6100

**ТАБЛИЦА 2 – МАКСИМАЛЬНЫЙ ФАЗОВЫЙ ТОК**

Диаметр электрода, мм	Марка электродов			
	ЭГ-РР	ЭГП-НР	ЭГПК-ШР	ЭГСП-УНР
Максимальный фазовый ток, кА				
710	—	79	99	119
658	—	68	85	102
610	—	58	73	88
559	—	49	61	74
508	—	41	51	61
457	—	33	41	49
406	26	32	39	45
356	20	25	30	35
305	15	18	22	26
250	10	12	15	17



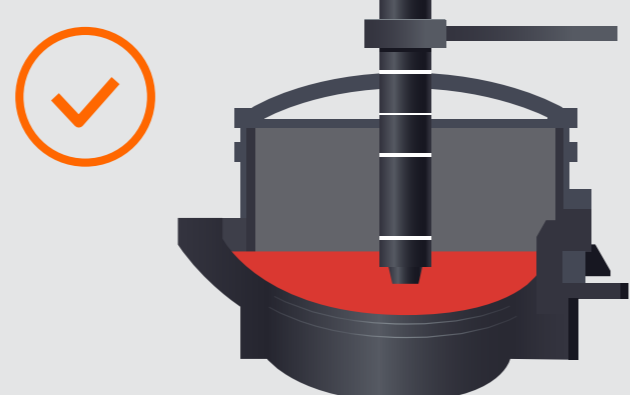
**13. Избегай попадания токонепроводящих материалов** в шихту!



**14. Не допускай зажим электродов** в районе ниппельного соединения, обозначенного линиями!



**15. Укладывай крупногабаритный скрап** вниз печи.



**16. Все правильно, вы невероятно аккуратны!**